

# Bilfergen

**Månedrappport - november 2007**

*Hardanger Fartøyvernsenter*

v/ Axel Bjelke



Bildet over viser status på dekk pr. 3/11-2007.

*Før dekkleggingen* kan begynne for alvor må de siste bjelkene på plass. Det mangler i dag 2 hele bjelker, og 3 stikkbjelker. Stikkbjelkene er kortere bjelker som er felt inn i langsgående kraveller. Alle store/tunge ting som maskin, tanker og ballast er nå heist ombord, slik at det er mulig å legge inn de siste bjelkene. Arbeidet med dette pågår nå.

Dekksleggingen starter med å legge en skandekksplank ute i borde. Denne planken er litt tjukkere og bredere enn resten av dekket. Mesteparten av skandekkk er allerede lagt.

*Maskinen* er skjøvet tilbake på plass, men skal rettes opp før den boltes fast.

*Propellhylsen:* Det har desverre blitt en del uforutsett arbeid med denne pga. manglende godkjenning fra Skipskontrollen. Hylsen er tatt ut og sendt inn til Sveis & Propellservice for reparasjon. Det er nesten klart for å legge dørken, og all garnering er ferdig.

*Bemanningen* på Bilfergen-prosjektet ble redusert til 4 mann i begynnelsen av november grunnet stor oppdragsmengde. Antall arbeidstimer denne måneden er derfor midre enn i oktober.

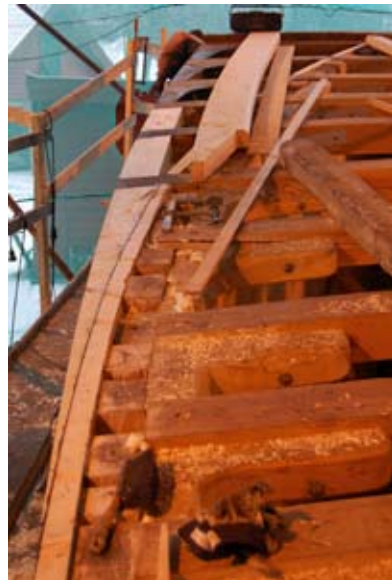
Under følger en del bilder fra arbeidet den siste måneden.



Ivar Hoflandsdal - som er bas på prosjektet - bolter fast maskinfundamentet.

Det er mange bolter (20 mm) og mye arbeid.

Før fundamentet blir lagt på plass smøres boracol 40 på fylltømmeret under, og fundamentstokken lakkeres på undersiden. Legg merke til vinkeljernet på siden av fundamentstokken.



Langs kanten på hangardekket er det fyllstykker mellom dekkbjelkene der hvor det ikke er dekkknær.

Fyllstykket går over i en lang kile som ender i en spiss i akterkant.



Kanten på hangardekket, eller *hangarskjeget*.

Man ser kun bjelkelaget, uten dekksp plank.





Et kraftig vinkeljern boltes i hangarsjegg.



Fremme er det lagt to skandekksplan-ker på hver side. Disse er skjøtet med en skrålask som er ca. 3 ganger så lang som planken er bred. Dimensjonen på skandekk er ca. 85 mm x 220 mm. Resten av dekket blir ca. 62 mm tykt.



Ivar Hofflandsdal grovhugger sidekjølsvinet før det heises ombord. Sidekjølsvinet ligger ved siden av maskin-fundamentet. Det er bare STB-sidekjøl-svin som skiftes; det andre er i rimelig bra forfatning.



Sidekjølsvinet er boltet fast.  
Der hvor det måtte bores nye hull ble det  
brukt 16 mm bolter; mens i de gamle hull-  
lene ble det brukt 20 mm.  
Boltene er klinket.



Den akterste skandekksplanken er festet  
på begge sider. Pga. overhengen på hekken  
er det vanskelig å feste planken skikkelig  
i ytterkant. Derfor skrudde vi fast med  
franske treskruer - selv om dette ikke er en  
originalløsning.



Hylsen sett utenfra; før og etter demon-  
tering. Man ser at de ikke har brukt bek i  
hylsekubben.





Det gikk ikke å løsne hylsen utvendig, så den innerste delen ble skrudd av først. En ”kjempefastnøkkel” ble laget for anledningen, og boltet fast. Men før vi kunne begynne å skru måtte godset varmes opp. Det er ikke bare i det trange området, med alt treverket rundt.



Mikkel Rust og Måns Jonsson skruer fra hverandre hylsa ved hjelp av kjettingtalje.



Komplett hylse; klar for reparasjon hos Sveis & Propellservice.



Hylsekubben er svært dårlig i innerkant, og skal "amputeres". Det skal legges inn en bunnstokk som erstatning for den ytterste delen. Senere, når hylsen er på plass igjen, skal det hele bekes fast. Da blir det tett og solid.



Rorbeslaget med lager og pakkboks er montert etter noe justering. Konstruksjonen var såpass dårlig at den ble forsterket. Blokkene for styrekjetting er også montert.



Alle dørkbeilkene er på plass. Man kan se ballasten som ligger rett på spantene.





Kasper Krogh Hansen feller en ny kravell på BB side.



En stikkbjelke skal felles inn mellom de to kravellene.



Hakket for stikkbjelken lages med stikk-sag, skarøks og stemjern.



Status for maskinrom pr. 3/12:

Maskinen er skjøvet tilbake og står nå på rette plassen. Når maskinen er retta inn etter propellakslingen kan den boltes fast. Tankene er heist ombord (drivstoff og vann) men ikke festet.

I forkant av maskinfundamentet er det satt opp nytt spikerslag for maskinromskott.